用户需求书

序号	产品名称	产品规格及型号（以 mm 单位）	数量	单位
A 区	手动密集架	4 组 5 列 1 个团体（双柱 5 层） 双面规格：3850*600*2200mm 5 列 详见附件：一	25.4	立方米
B 区	手动密集架	3 组 1 列（双柱 5 层） 单面规格：2850*450*2200mm1 列 详见附件：一	2.8	立方米
	手动密集架	3 组 2 列（双柱 5 层） 双面规格：2850*600*2200mm2 列 详见附件：一	7.5	立方米
	手动密集架	4 组 6 列 1 个团体（双柱 5 层） 双面规格：4150*600*2200mm(6 列) 详见附件：一	32.9	立方米
C 区	手动密集架	2 组 14 列 1 个团体（双柱 5 层） 双面规格：2150*600*2200mm14 列 详见附件：一	39.7	立方米
D 区	定制奖牌、奖杯展示柜	5 组 2 排双柱结构 4 层（深 450） 规格：宽 4700*高 1830mm2 列	17.2	平方米
定制轨道	不锈钢轨道	轨道用材：轨道板：2.5mm 优质不锈钢 304#材料制作,轨芯采用:20*20mm 优质不锈钢 304#优质实心方钢制作，一次性成型，焊接打磨制作，轨道采用预埋式。 详见附件：一	51.5	米
预埋轨道	预埋施工	安装方式：预埋轨道， 施工要求：瓷砖开槽 51.5 米、清理槽内水泥，然后水泥走平，膨胀螺丝固定轨道、安装完成后轨道与瓷砖面平行。施工前用三彩布封闭施工，与原有安装完成档案区分隔。 含：人工及施工材料。 详见附件：一	1	项

备注：

1、交货期：暂定 30 日历天完成安装。

2、密集架自验收合格后 10 年保修。

附件一：

第一部分 手动密集架技术要求

1、架体结构性能

一）产品执行标准（以下标准如和现行最新标准或新增标准有冲突的，以现行或新增的标准为准）

（1） DA/T7-1992《直列式档案密集架》

（2） GB/T13667.3-2013 《钢制书架第 3 部分：手动密集书架》

二）产品主要部件结构要求

1、轨道：轨座采用δ≥2.5mm 优质不锈钢 304#，折弯成型；路轨采用 20×20mm 实心方钢，路轨两顶端设有限位装置，防止底盘脱轨。

2、底梁：

2.1 采用δ≥2.8mm 优质冷轧钢板，底梁为加强型自带防鼠密封功能底梁，U 型槽结构一次性成型，高度≥120mm，上下双翻边加强，上翻边≥50mm。中间用一次成型机压 M 型加强筋，M 筋总宽≥40mm，高≥18mm，M 筋正面向内≥R10mm 弧形筋。横梁用材厚度≥3.0mm 优质冷轧钢板，U 型槽结构一次成型，高度≥120mm，上下双翻边加强，上翻边≥40mm，与底梁焊接成整体，承重能力强;底盘采用链条齿轮传动底架、整体式底盘，底盘与主柱连接采 M10*30mm 螺栓整体焊接，钢性足，不变形，表面喷塑。

2.2 底梁部件质量过硬各项技术指标均须符合化学成分:碳 C，%≤0.05%、硅 Si，%≤0.05%、锰 Mn，%≤0.16%、磷 P，%≤0.005%、硫 S，%≤0.002%；力学性能：屈服强度≥255N/mm²、抗拉强度≥360N/mm²、断后伸长率≥70%；金属喷漆（塑）涂层理化性能耐腐蚀≥1500h；中性盐雾试验≥1500h 不低于 7 级，乙酸盐雾试验≥1500h 不低于 7 级;甲醛释放量≤0.001mg/m³。

3、立柱：

3.1 采用δ≥1.5mm 优质冷轧钢板一体成型压制，立柱正面成型≥50mm，压制两根梯形筋槽，上开口≥10mm，下开口≥5mm，梯形筋离两侧面间距≥10mm，左右对称；正面中间位置压制花纹造型筋。立柱侧面≥38mm，两侧面压制两条≥5mm 圆弧筋，上部

筋离表面≥10mm，下部离底部≥8mm，侧面中间位置均匀冲梯形挂孔，挂孔尺寸宽度≥12.5mm，高度≥12mm，挂孔间距≥30mm。立柱底部成型尺寸≥12mm，压制≥8mm 圆弧过渡，与侧面底部凹筋相连，形成一个椭圆形加强区。立柱整体结实，刚性足，层数和间距自由调整，表面喷塑。

3.2 立柱部件质量过硬各项技术指标均须符合力学性能：屈服强度≥280N/mm²、抗拉强度≥410N/mm²、断后伸长率≥33%；铜加速乙酸盐雾试验≥1200h 外观评级和保护评级均达 10 级；盐雾/干燥/湿气循环 120 个循环漆膜无异常；耐氙气灯老化≥600h 符合要求；燃烧性能达到 A1 级。

4、搁板：

4.1 采用 δ ≥1.0mm 优质冷轧钢板一体成型，搁板成型厚度一侧≥25mm，侧面压制两条≥3mm 圆筋，间距离边≥5mm；搁板另一侧成型高度≥30mm，侧面压制一条标贴梯形槽，梯形槽上部≥20mm，梯形槽下部≥15mm；搁板正面压制两组共 10 条加强筋，每组 5 条≥3mm 加强筋，形成一个≥28mm 的加强区。一次性滚压成型，搁板采用自动成型工艺，压筋工艺确保搁板不变形，每层承重≥80Kg。满负载 24 小时后挠曲度≤2mm，卸载后自动恢复。

4.2 搁板部件质量过硬各项技术指标均须符合化学成分:屈服强度≥280N/mm²、抗拉强度≥410N/mm²、断后伸长率≥33%；铜加速乙酸盐雾试验≥1200h 外观评级和保护评级均达 10 级；盐雾/干燥/湿气循环 120 个循环漆膜无异常；耐氙气灯老化≥600h 符合要求；燃烧性能达到 A1 级。

5、挂板：

5.1 采用 δ ≥1.0mm 优质冷轧钢板一体成型，整体成型高度≥130mm，挂板采用双边六挂扣式梯形扣结构梯形扣上边≥10mm，下边≥8mm，高度≥8mm，上下翻边配圆弧过渡，美观刚性强；正面上部配有 2 条圆弧压筋直径≥4mm，圆弧压筋中间带有椭圆孔拉伸表面 2mm,具有加硬强度功能；正面下部压制一条≥5mm 整体通筋，保证挂板的直线度和整体刚性,搁板与挂板连接应有限位功能，挂板正面配有安装档条孔位。挂板与立柱之间连接方式采用六挂梯形扣相嵌接，挂板与立柱对接处更牢固。

5.2 挂板部件质量过硬各项技术指标均须符合化学成分:碳 C，%≤0.05%、硅 Si，%≤0.05%、锰 Mn，%≤0.16%、磷 P，%≤0.005%、硫 S，%≤0.002%；力学性能：屈服强度≥255N/mm²、抗拉强度≥360N/mm²、断后伸长率≥70%；金属喷漆（塑）涂层理化性能

耐腐蚀≥1500h；中性盐雾试验≥1500h 不低于 7 级，乙酸盐雾试验≥1500h 不低于 7 级;甲醛释放量≤0.001mg/m³。

6、侧板：

6.1 采用δ≥1.0mm 优质冷轧钢板，侧板为横三节式，中间冲小圆点凸包，表面光滑平整，造型美观，具有现代设计感。

6.2 侧板部件质量过硬各项技术指标均须符合化学成分:碳 C，%≤0.05%、硅 Si，%≤0.05%、锰 Mn，%≤0.16%、磷 P，%≤0.005%、硫 S，%≤0.002%；力学性能：屈服强度≥255N/mm²、抗拉强度≥360N/mm²、断后伸长率≥70%；金属喷漆（塑）涂层理化性能耐腐蚀≥1500h；中性盐雾试验≥1500h 不低于 7 级，乙酸盐雾试验≥1500h 不低于 7 级;甲醛释放量≤0.001mg/m³。

7、顶板：

7.1 采用δ≥0.8mm 优质冷轧钢板，表面光滑平整，造型美观，具有现代设计感。

7.2 顶板部件质量过硬各项技术指标均须符合化学成分:碳 C，%≤0.05%、硅 Si，%≤0.05%、锰 Mn，%≤0.16%、磷 P，%≤0.005%、硫 S，%≤0.002%；力学性能：屈服强度≥255N/mm²、抗拉强度≥360N/mm²、断后伸长率≥70%；金属喷漆（塑）涂层理化性能耐腐蚀≥1500h；中性盐雾试验≥1500h 不低于 7 级，乙酸盐雾试验≥1500h 不低于 7 级;甲醛释放量≤0.001mg/m³。

8、门板：

8.1 采用δ≥1.0mm 优质冷轧钢板，门板四角冲印花，门板拉手与锁具一体，表面平整，款式新颖，表面采用无磷脱脂、陶化处理后，具有防腐蚀性。

8.2 门板部件质量过硬各项技术指标均须符合化学成分:碳 C，%≤0.05%、硅 Si，%≤0.05%、锰 Mn，%≤0.16%、磷 P，%≤0.005%、硫 S，%≤0.002%；力学性能：屈服强度≥255N/mm²、抗拉强度≥360N/mm²、断后伸长率≥70%；金属喷漆（塑）涂层理化性能耐腐蚀≥1500h；中性盐雾试验≥1500h 不低于 7 级，乙酸盐雾试验≥1500h 不低于 7 级;甲醛释放量≤0.001mg/m³。

9、锁具：采用三级管理豪华锁，自动卡位装配；锁芯位与扣手一体成型， 可顺时、逆时针旋转 45°，开关方便、定位准确；锌合金压铸锁芯，锁芯插片数 6 个、600 个牙花编码，提高了安全性能；镀镍黄铜钥匙，具有三级管理功能，1 把钥匙（即管理钥匙）可控制 1 个库房 或一个团体柜架，也可 1 把钥匙（即管理钥匙）控制整个

库房或多个团体柜架，供用户自行选择。锁头损坏或钥匙损坏丢失等情况下，可通过维修管理钥匙直接更换锁头，不需用电钻、钳子、螺丝刀等工具。

10、传动机构：轴承、实心传动轴、连接套管、滚轮、链轮

10.1、轴承：P204 ，E 级；实心传动轴：≥Φ20mm，45#钢；连接套管：≥Φ25mm，无缝钢管；滚轮：HT200；链轮：ZG45，滚齿精制

10.2、传动轴采用Φ20mm 实心传动轴，传动轴套管采用 45#钢无缝钢管制成的内连接套管。载重运行；在全负载的情况下，各列密集架在手动操纵下，都运行自如，无阻滞现象。每标准节手动摇力不大于 5.0N。摩托车链条、摇手体总成为双向超越离合器结构、合金摇手柄,停用后摇把可自行停于垂直位置，可避免通道障碍，摇动任意一列不会带动其它把手。

11、密封条：采用优质 20mm 磁性冰箱门吸条，每列接触面均有缓冲及密封装置，使架体具有良好的防震、防尘、防鼠、防光、防潮、防火功能。

12、档棒：采用δ≥0.8mm 优质冷轧钢板。

13、防尘板：采用δ≥0.8mm 优质冷轧钢板，防倾倒装置：采用δ≥3.5mm 优质热轧钢板。

14、性能要求

（1）全静载荷：每层搁板上加均布静荷试验后，各结构部件和架体不应有明显变形，架体不应产生倾斜现象。

（2）载重运行：在全静载荷的情况下进行运行试验，架体应运行自如，不得有阻滞现象；手柄摇力应不大于 5.1N。

（3）搁板静载荷：搁板上均匀载荷 800N,放置 24h,最大挠度应不大于 4. 0mm、卸载后 2h,残余变形量应不大于 0.30mm。

15、其他：

(1)密集架可沿导轨自如移动开合，便于查询、管理。

(2)产品结构合理，多跨距多层距，且跨距、层距任意调整、任意组合、强度、牢固度稳定可靠；具有限位装置、防倾倒装置、防鼠装置、防尘装置等。

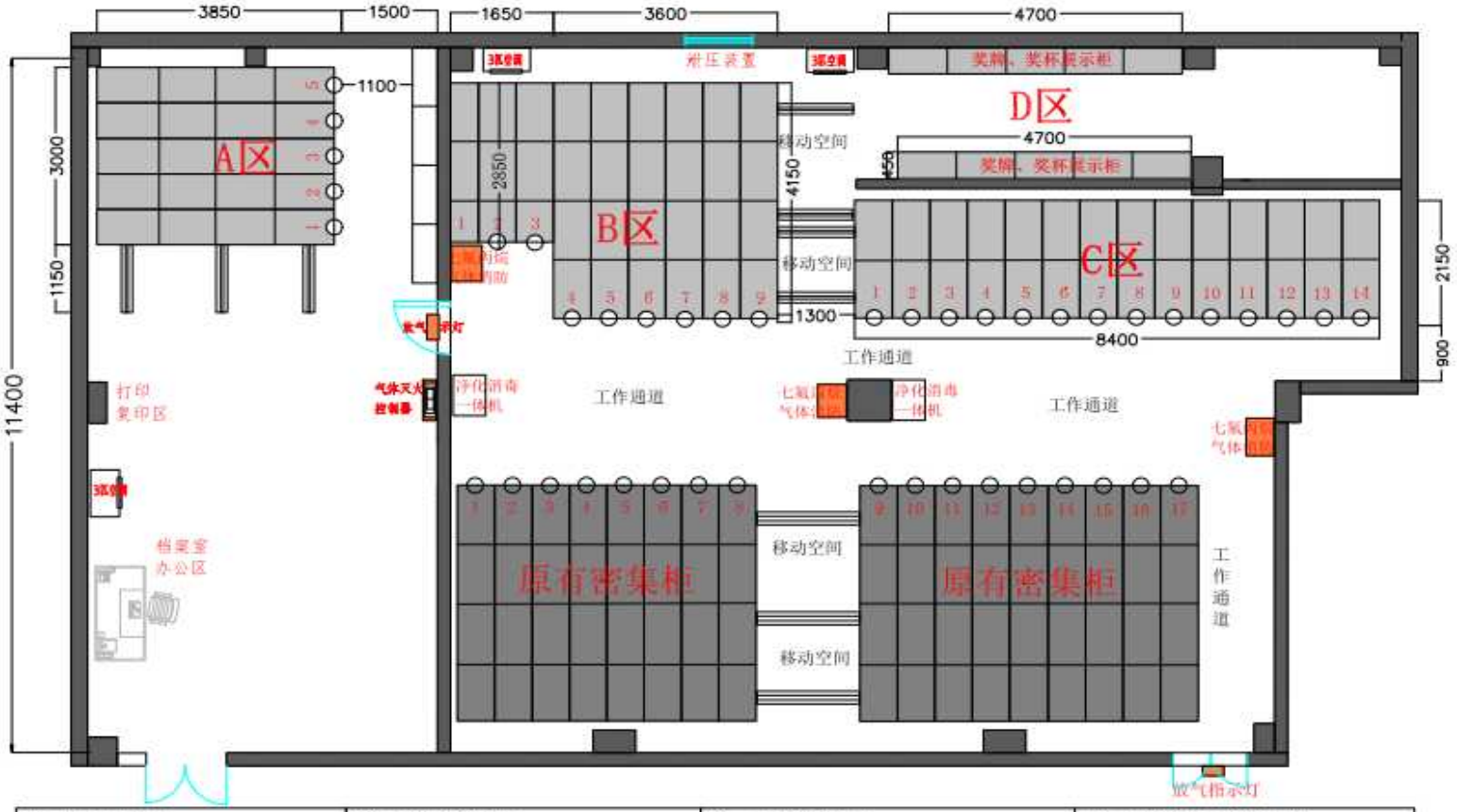
(3)密集架采用优质冷轧钢板精工制造，工件经除油、去锈、脱脂、表调、陶化、水洗等十三道工序前处理，采用国际最新流行色优质环保型高静电自动喷粉，表面涂层高温固化而成，提高其防锈蚀性能。架体外观设计要求精美，线条流畅，与装修风格

协调一致；库房设备布置整洁美观；架体操作轻便灵活，运行平稳，具有良好的防盗、防光、防高温、防火、防潮、防尘、防鼠、防虫功能。

（4）密集架质量过硬各项技术指标均须符合：①载重性能：搁板静载荷负载每层≥800N 载荷最大挠度≤2.0mm、剩余变形量≤0.1mm、载重运行手柄摇力≤5.1N；②理化性能（附着力达 0 级；耐腐蚀≥1500h 无鼓泡、锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象）；③二氧化硫试验 96h 符合要求；④盐雾/干燥/湿气循环 120 个循环漆膜无异常；⑤铜加速乙酸盐雾试验≥1200h 外观评级和保护评级均达 10 级；⑥耐氙气灯老化≥600h 符合要求；⑦中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥1500h 达 10 级；⑧燃烧性能达 A1 级。

（5）为确保产品部件质量合格；中标候选单位进场前 3 日内需提供：带 CMA 标识的产品质量检验检测中心或产品质量监督检验中心出具检验报告佐证，需提供全国认证认可信息公共服务平台网站(http://cx.cnca.cn/)所公示的检测报告公示信息截图。密集架部件（底梁、立柱、搁板、挂板、侧板、门板）的检测报告，检测报告内容必须符合采购文件中各部件的质量技术指标要求。

档案库房手动密集架平面设计布置图



A区：手动档案密集架 4组5列1个团体（4列双柱、1列豪华书档5层） 双面规格：3850*600*2200mm(5列)=25.4m³ 数量：25.4立方米	B区：手动档案密集架 3组3列、4组6列1个团体（双柱5层） 单面规格：2850*450*2200mm(1列)=2.8m3 双面规格：2850*600*2200mm(2列)=7.5m3 双面规格：4150*600*2200mm(6列)=32.9m3 数量：43.2立方米	C区：手动档案密集架 2组14列1个团体（双柱5层） 双面规格：2150*600*2200mm(14列)=39.7m3 数量：39.7立方米	D区：定制奖牌、奖杯展示柜 5组2排双柱结构4层（深450） 规格：宽4700*高1830mm(2列)=17.2m² 数量：17.2平方米
A、B、C密集架合计数量：108.3立方米		定制奖牌、奖杯展示柜：17.2平方米	

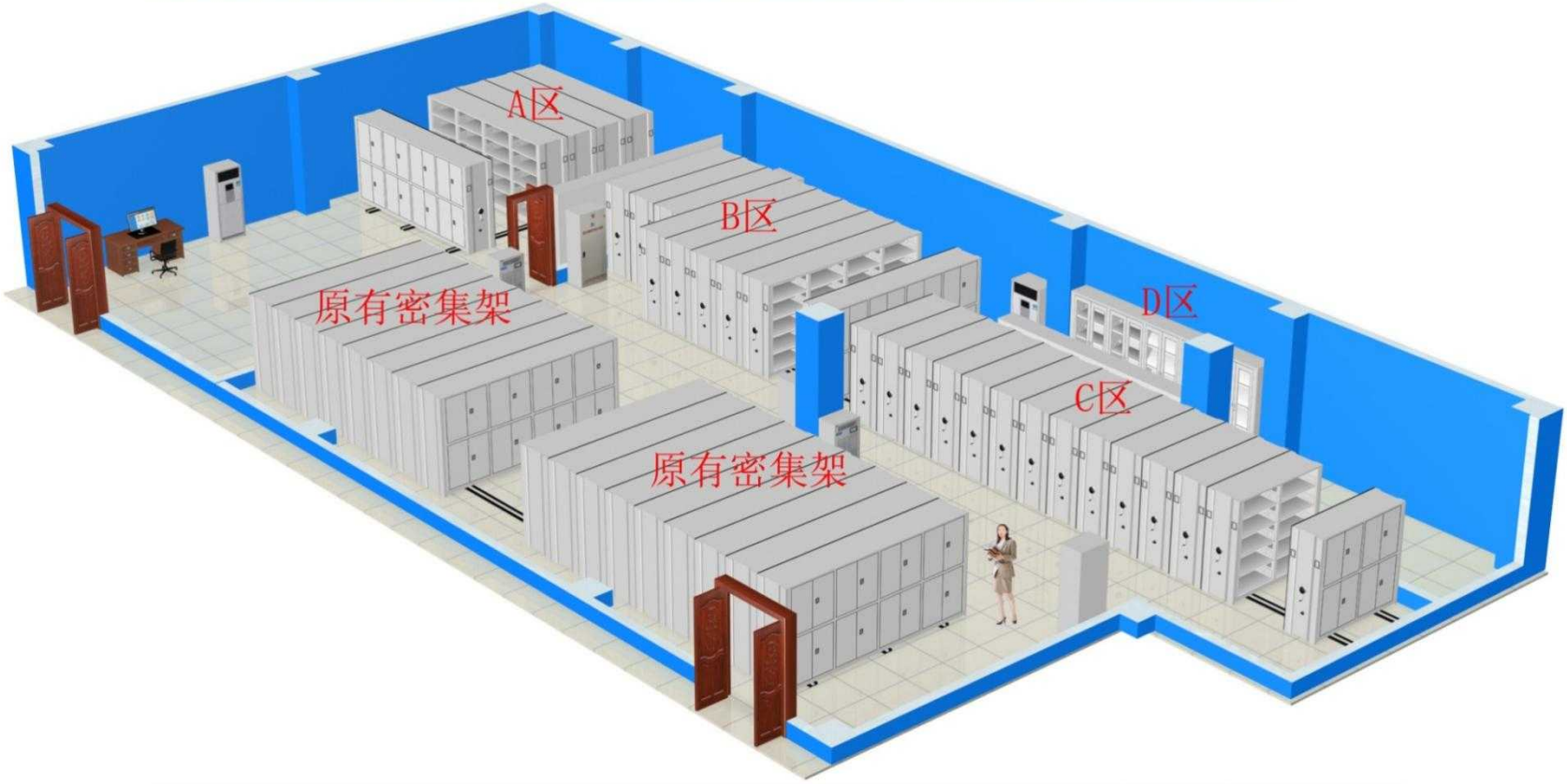
设计容量：

（1）容积108.3立方米。

（2）单组存放档案300册。

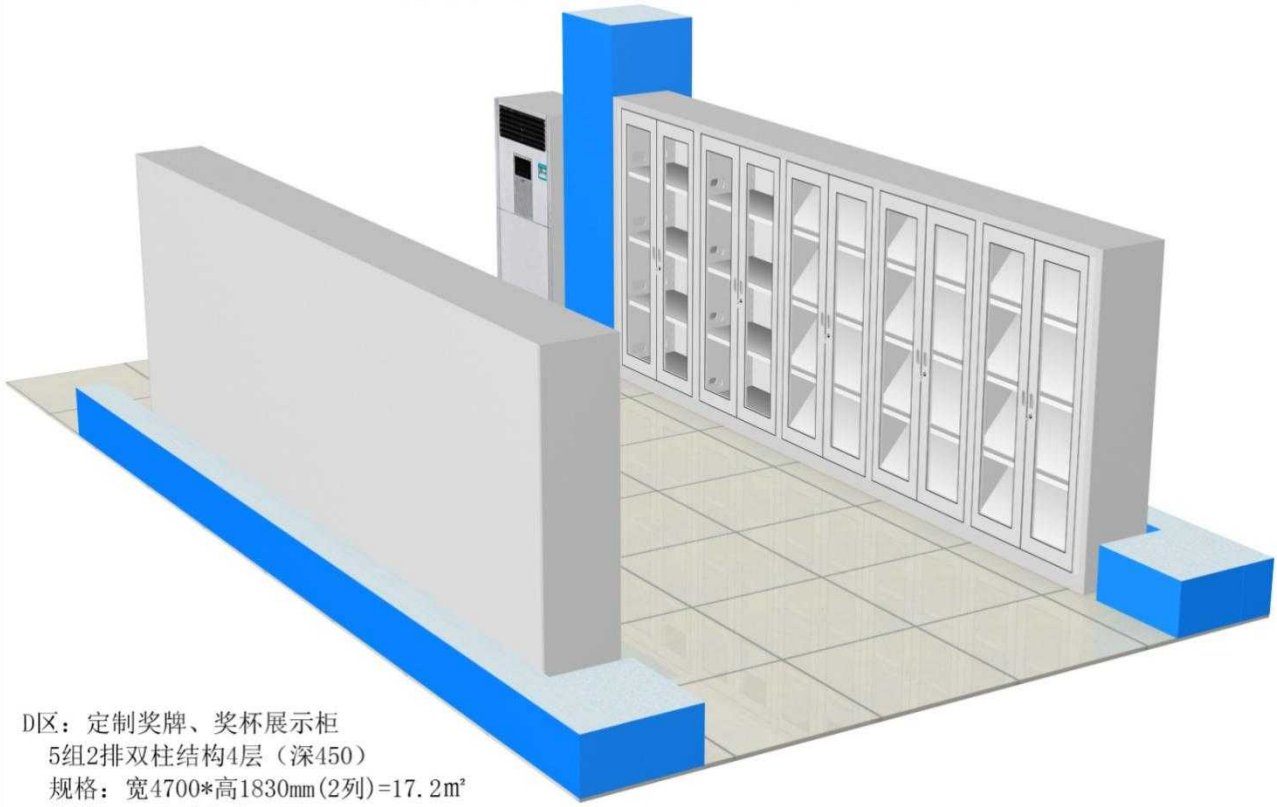
（3）总设计容量：共81组，24300盒。（说明：按3CM档案盒测算）

档案库房手动密集架立体效果图



A区：手动档案密集架	B区：手动档案密集架	C区：手动档案密集架	D区：定制奖牌、奖杯展示柜
4组5列1个团体（4列双柱、1列豪华书档5层） 双面规格：3850*600*2200mm(5列)=25.4m³ 数量：25.4立方米	3组3列、4组6列1个团体（双柱5层） 单面规格：2850*450*2200mm(1列)=2.8m3 双面规格：2850*600*2200mm(2列)=7.5m3 双面规格：4150*600*2200mm(6列)=32.9m3 数量：43.2立方米	2组14列1个团体（双柱5层） 双面规格：2150*600*2200mm(14列)=39.7m3 数量：39.7立方米	5组2排双柱结构4层（深450） 规格：宽4700*高1830mm(2列)=17.2m² 数量：17.2平方米
A、B、C密集架合计数量：108.3立方米		定制奖牌、奖杯展示柜：17.2平方米	

D区:定制奖牌、奖杯展示柜立体效果图



D区：定制奖牌、奖杯展示柜
5组2排双柱结构4层（深450）
规格：宽4700*高1830mm(2列)=17.2㎡
数量：17.2平方米